



MINERALES INDUSTRIALES CAPITULO 1 INTRODUCCION

PROFESOR: XIMENA VELOSO V.
UNIVERSIDAD ARTURO PRAT
IQUIQUE-CHILE



1.1 DEFINICION DE MINERAL INDUSTRIAL



MINERAL: Sustancia natural, inorgánica, de composición homogénea y química determinada.

MINERALES INDUSTRIALES Y ROCAS O TAMBIEN LLAMADOS MINERALES NO METALICOS: Sustancias minerales utilizadas tal como se encuentran en la naturaleza en procesos industriales o mediante procesamientos adecuados de estas sustancias en función de sus propiedades físicas y químicas y no en función de las sustancias potencialmente extraíbles de los mismos ni de su energía.

1.1 DEFINICION DE MINERAL INDUSTRIAL

- SUSTANCIA NATURAL: Quedan excluidas las sustancias obtenidas en los laboratorios.
- ORIGEN INORGÁNICO: Quedan excluidas sustancias orgánicas tales como el petróleo o las resinas fósiles, cuyo origen está relacionado con la transformación de materia orgánica en ambientes geológicos reductores.

1.2 DIFERENCIA ENTRE MINERAL Y ROCA

ROCAS: estas son un conjunto de minerales qu integran un ente heterogéneo. Incluso existen rocas cuyo principal constituyente es un sólo mineral (calizas o fosforitas), pero le acompañan cantidades apreciables de otras especies. El concepto de homogeneidad entendido desde el punto de vista químico implica que el mineral constituye una fase. Por lo tanto, un mineral constituye un sistema monofásico, mientras que una roca es un sistema multifásico o una mezcla, es decir, sus componentes pueden separarse por métodos físicos. El granito es una roca, mientras que el cuarzo, la ortosa y la biotita (componentes principales del granito) son especies minerales.



- ►Materias primas usadas en la industria (minerales y rocas de distinta forma: talco, bentonita, tierra de diatomeas).
- ▶ Materias primas que sirven como una fuente de elementos no metálicos (pirita como fuente de azufre) o de sus compuestos simples (boratos para ácido bórico o bórax).
- Materias primas de medios no metálicos que sirven de fuentes de metales o sus compuestos se emplean en procesos metalúrgicos (berilio como fuente de BeO, magnesita de MgO).
- Materiales de construcción (granito, gravilla).

1.4 MINERIA NO METALICA O MINERALES INDUSTRIAL

Comprende las actividades de extracción de recursos minerales, que luego de un tratamiento adecuado se transforman en productos aplicables en diversos usos industriales y agrícolas, por sus propiedades físicas y/o químicas.

Las rocas y minerales industriales pueden ser usados en su forma primaria (talco, NaCl, etc.) o ser procesados para la obtención de un elemento determinado (Li, I, B, etc.).

1.5 CLASIFICACION DE LOS MINERALES INDUSTRIALES

Los minerales industriales se clasifican en virtud de su importancia económica y características del mercado en el cual se transan, conformando cuatro grupos de recursos.

Los minerales industriales no son clasificados en base a su comportamiento químico o físico.



G	RUPO	CARACTERISTICAS	
		Productos originados a partir de recursos caracterizados por sus muy buenas perspectivas geológicas, que permiten obtener ventajas comparativas en el mercado mundial. Reservas de calidad Ubicación favorable Mercado de exportación	8

GR	UPO	OCARACTERISTICAS			
		Productos provenientes de recursos de buenas perspectivas geológicas y abundantes en el país. Bajo valor unitario y altos volúmenes de producción, preferentemente integrada a una industria consumidora.			

GRUPO	CARACTERISTICAS
	Productos muy diversos, de recursos relativamente abundantes en el país, con razonables perspectivas geológicas, que se explotan en volúmenes de producción de mediana y baja escala. Amplia gama de aplicaciones industriales en el país.
	Existe oferta diversificada por tipos de productos y calidades. Destinados al mercado nacional.

G	RUPO	CARACTERISTICAS			
	IV	Productos basados en recursos de menores perspectivas geológicas. No registran producción nacional significativa y el abastecimiento nacional es importado.			
		Se incluyen por su importancia en el consumo nacional, como antecedente para eventuales desarrollos mineros a futuro.			

1.7 MINERALES NO METALICOS PERTENECIENTES AL GRUPO I

Salitre: nitrato de sodio, nitrato de potasio y salitre potásico

Yodo: yodo y sales derivadas (yoduros y yodatos)

Carbonato de litio

Boratos: ulexita y sus derivados industriales (ácido bórico y bórax refinado)

Cloruro de sodio

Potasio: cloruro de potasio y sulfato de potasio

1.8 MINERALES NO METALICOS PERTENECIENTES AL GRUPO II

Carbonato de calcio: caliza para cemento y cal

Yeso: objetos de yeso y cemento

Puzolana: cemento

Arcillas: comunes

Oxido de hierro: cemento y pigmentos

Cemento: como producto industrial

Cal: como producto industrial

Pirofilita: cerámicas

1.9 MINERALES NO METALICOS PERTENECIENTES AL GRUPO III

Fosfatos: superfosfatos, fosfato de amonio, roca fosfórica, guano Arcillas caoliníferas: caolín, arcillas refractarias y arcillas plásticas Recursos silíceos: sílice, cuarzo y arenas silíceas Sulfato de sodio **Diatomita**

Azufre: crudo y refinado (sublimado)

1.9 MINERALES NO METALICOS PERTENECIENTES AL GRUPO III

Talco Feldespato

Rocas: mármol, granito

Bentonita: cálcica y sódica

Abrasivos: piedra pómez, granate

Wollastonita

Perlita

Baritina

Sulfato de aluminio

Cimita

Apatita, fosforita



1.10 MINERALES NO METALICOS PERTENECIENTES AL GRUPO IV

Carbonato de sodio

Magnesio: dolomita, magnesia, magnesita

Asbesto

Oxido de aluminio: alúmina, bauxita

Cromita

Grafito natural

Andalucita

Fluorita

Mica



1.11 PROPIEDADES DE LOS MINERALES INDUSTRIALES

Las siguientes propiedades han permitido su gran aplicación industrial.

Blandos y duros

Compactos y porosos

Frágiles

Acidos y salinos

Fácilmente moldeables

De baja densidad o muy densos

Aisladores eléctricos, acústicos y térmicos

Capaces de entrar en combinación química fácilmente a temperatura y presión ordinaria

Solubles e insolubles

Mezclables y amasables con agua

Asimilables con los organismos vegetales y animales



1.12 PRINCIPALES USOS DE LOS MINERALES INDUSTRIALES

Industria química
Industria alimenticia
Industria manufacturera
Industria siderúrgica
Industria electrónica
Industria de fertilizantes
Construcción



1.12 PRINCIPALES USOS DE LOS MINERALES INDUSTRIALES

SECTOR	PRINCIPALES INSUMOS		
Papel	Sulfato sodio / Caolín / Carbonato calcio/ Sulfato aluminio/ Talco		
Pinturas	Carbonato calcio/ Oxido hierro / Caolín / Talco / Sílice / Barita / Mica		
Goma	Azufre refinado / Caolín / Carbonato calcio / Talco		
Refractarios	Arcillas refractarias / Cuarzo / Perlita / Magnesia / Cromita / Bauxita		
Vidrios	Silice / Carbonato calcio / Feldespato / Sulfato sodio / Boratos / Nitratos 19		

1.12 USOS DE LOS MINERALES INDUSTRIALES

SECTOR	PRINCIPALES INSUMOS		
Minería	Carbonato calcio / Cal / Cuarzo y arenas silíceas / Arcillas refractarias / Diatomita / Azufre / Dolomita / Baritina / Carbonato sodio / Fluorita		
Aguas	Sulfato aluminio / Cal / Caolín		
Alimentos	Azufre / Diatomita / Yeso / Bentonita cálcica y sódica / Perlita / Carbonato sodio / Caliza		
Plástico	Carbonato calcio / Talco / Caolín		
3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	Caolín / Arcillas plásticas / Cuarzo / Feldespato / Talco / Yeso 20		

1.13 RECURSOS NO METALICOS DE LA REGION DE TARAPACA Y LA REGION XV

Recursos en explotación:

Arcilla común

Aridos

Bentonita

Boratos

Calcita

Diatomita

Guano

Sal común

Sulfato de sodio

Yodo

Nitratos



1.13.1 ACTIVIDADES PRODUCTIVAS ABASTECIDAS POR RECURSOS NO METALICOS EN EXPLOTACION REGION I Y XV

Arcilla común: cerámica roja de construcción

Aridos: concreto, hormigón, estabilizado

Bentonita: peletizante de harina de pescado

Boratos: fertilizantes, fabricación de vidrio

Calcita: elaboración de baldosas

Diatomita: ayuda filtrante

Guano: fertilizante

Sal común: industria química, alimentación,

deshielo de carreteras

Sulfato de sodio: detergentes y papel

Yodo: farmacéutica y alimentación

Nitratos: fertilizantes

1.13.2 REGION DE TARAPACA Y REGION XV

La XV Región de Arica y Parinacota fue creada por Ley N° 20.175 del 11 de Abril de 2007. Todavía muchas estadísticas no están separadas por esta nueva división administrativa que separó en dos regiones la Región

de Tarapacá.



1.14 ESCALA DE DUREZA MOHS

La dureza es la resistencia que ofrece la superficie lisa de un mineral a ser rayada.

Para diferenciar las diferentes durezas entre los minerales y rocas se han propuesto diversas escalas. Una de las más usadas es la escala de Mohs que es una relación de diez materiales, todos minerales industriales, ordenados en función de su dureza, de menor a mayor. Se utiliza como referencia de la dureza de una sustancia.

Se basa en el principio que una sustancia dura puede rayar a una sustancia más blanda, pero no es posible lo contrario.









Dureza	Mineral	Composición química	
1	Talco	Mg ₃ Si ₄ O ₁₀ (OH) ₂	
2	Yeso	CaSO ₄ *2H ₂ O	
3	Calcita	CaCO ₃	
4	Fluorita	CaF ₂	
5	Apatita	Ca ₅ (PO ₄) ₃ (OH, CI, F)	

1.14 ESCALA DE DUREZA DE MOHS



D	ureza	Mineral	Composición química
	6	Ortoclasa	KAISi ₃ O ₈
	7	Cuarzo	SiO ₂
	8	Topacio	Al ₂ SiO ₄ (OH, F) ₂
	9	Corindón	Al ₂ O ₃
	10	Diamante	C

1.15 TABLA PERIODICA Y ELEMENTOS NO METALES

En orden de número atómico:

- Hidrógeno (H)
- Carbono (C)
- Nitrógeno (N)
- Oxígeno (O)
- Flúor (F)
- Fósforo (P)
- Azufre (S)
- Cloro (CI)
- Selenio (Se)
- Bromo (Br)
- Yodo (I)
- Astato (At)

Se encuentran en la esquina superior derecha de la tabla periódica



Tabla Periódica de los Elementos



1.15 TABLA PERIODICA Y ELEMENTOS NO METALES

- Los minerales no metálicos, con la excepción de los que constan de un sólo elemento, están formados por elementos no metálicos con metales ligeros, como metales alcalino (Li, Na, K) y metales alcalino térreos (Be, Mg, Ca, Ba).
- Los metaloides a veces se comportan como metales y otras como no metales (B, Si, As).

- MM: ley del componente principal determina calidad.
- MI: mayoritariamente sus propiedades físicas tienen, desde el punto de vista de su utilización industrial, mayor significación que su composición química.
- MM: importantes en Chile alrededor de 6, que son Cu, Ag, Au, Mo, Fe, Zn.
- MI: actualmente superan los 40 recursos que se explotan en el país. Se han incorporado productos como la zeolita y la pumicita.

- MM: formados en base a metales pesados.
- MI: formados en base a metales ligeros, como metales alcalino y metales alcalinotérreos, con excepción de los que constan de un sólo elemento.
- MM: su beneficio produce un metal.
- MI: su beneficio produce un producto que puede ser aplicable debido a sus propiedades físicas y/o químicas.

- MM: los sólidos son maleables y dúctiles (deformarse sin romperse).
- MI: los sólidos suelen ser quebradizos, algunos duros y otros blandos.
- MM: buenos conductores del calor y la electricidad.
- MI: malos conductores del calor y la electricidad.

- MM: tienen un aspecto brillante.
- MI: no tienen brillo.
- MM: tienen puntos de fusión más altos.
- MI: sus temperaturas de fusión son más bajas.

1.17 IMPORTANCIA DEL USO A QUE SE DESTINEN LOS MINERALES

- Algunos minerales tienen una doble connotación, metálicos y no metálicos, según el uso a que éstos se destinen.
- La bauxita Al₂O₃*2H₂O, cromita FeCr₂O₄, pirolusita MnO₂ y la hematita Fe₂O₃ se consideran como minerales metálicos cuando se emplean como materia prima para la producción de Al, Cr, Mn y hierro metálico.

1.17 IMPORTANCIA DEL USO A QUE SE DESTINEN LOS MINERALES

 A su vez estos minerales se consideran como no metálicos cuando se utiliza la bauxita y hematita como abrasivo y en refractarios y la pirolusita y la hematita como pigmentos, por ejemplo.



1.18 FELDESPATO



- Grupo de silicatos de aluminio que contienen potasio, sodio y calcio o mezclas de estos componentes.
- Estos minerales pueden clasificarse en dos grupos: feldespatos potásicos KAlSi₃O₈ (ortoclasa y microclina) y feldespatos sódicocálcicos (albita NaAlSi₃O₈ y anortita CaAlSi₃O₈).
- En cuanto a su uso industrial es mejor el feldespato potásico.

1.18.1 PROPIEDADES QUÍMICAS (%) DE LOS FELDESPATOS

Con	stituyente	Ortoclasa KAISi ₃ O ₈	Microclina KAISi ₃ O ₈	Albita NaAlSi ₃ O ₈	Anortita CaAlSi ₃ O ₈
	SiO ₂	64,7	64,7	68,7	43,2
	Al ₂ O ₃	18,4	18,4	19,5	36,7
	CaO	_	_	-	20,1
	K ₂ O	16,9	16,9	Na ₂ O 11,8	_